

- o linii sortowniczej selektywnie zebranych odpadów komunalnych (główne urządzenia linii to: przenośnik kanałowy podawczy, przenośnik wznosząco-pozioomy, przenośnik pośredni rewersyjny, separator elektromagnetyczny, dwa perforatory butelek PET, kabina sortownicza);
- o linii sortowniczej do odzysku frakcji paliwowej (główne urządzenia linii to: przenośniki wznoszące, separator optoelektroniczny Titech, przenośniki wyładowczy i sortowniczy).

W hali sortowniczej znajduje się prasa kanałowa Pacomat 5 wraz z przenośnikiem wznoszącym oraz brykietarka do styropianu Tiger 200T.

Pozostałe instalacje i urządzenia w strefie obiektów sortowni to:

- o linia do sortowania szkła - na taśmociągu mechanicznym szkło jest doczyszczane ręcznie i dzielone na kolory: białe, zielone i brązowe;
- o boksy magazynowe - 9 niezadaszonych boksów betonowych przeznaczonych do magazynowania szkła, złomu grubego, puszek stalowych, tworzyw sztucznych, materiałów zawierających azbest i odpadowej papy;
- o wiata magazynowa surowców wtórnych przeznaczona do magazynowania głównie zbelowanych surowców wtórnych, wymagających ochrony przed opadami atmosferycznymi (papier i tektura, puszki aluminiowe);
- o magazyny na odpady niebezpieczne przeznaczone do przetrzymywania urządzeń elektrycznych i elektronicznych, odpadów medycznych i weterynaryjnych, środków dezynfekcyjnych, zużytych baterii, akumulatorów i lamp fluorescencyjnych, filtrów olejowych i paliwowych oraz opakowań po substancjach niebezpiecznych.

Wydajność części mechanicznej instalacji MBP wynosi ponad 33 tys. Mg łącznie dla obu strumieni odpadów, tj. zmieszanych odpadów komunalnych oraz selektywnie zebranych odpadów komunalnych.

## 2. Planowany zakres inwestycji

Planowane przedsięwzięcie to rozbudowa i modernizacja części mechanicznej instalacji MBP, należącej do Beskid Żywiec Sp. z o.o., umożliwiające dostosowanie jej wydajności dla potrzeb regionu oraz racjonalizację gospodarowania odpadami komunalnymi poprzez bardziej skuteczne sortownie odpadów i wydzielenie z nich surowców wtórnych oraz frakcji paliwowej.

Planowana wydajność instalacji mechanicznej po realizacji inwestycji wyniesie 28 tys. Mg/rok (21 tys. Mg/rok - wydajność przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz 7 tys. Mg/rok - wydajność doczyszczania selektywnie zebranych odpadów komunalnych). Rozbudowa i modernizacja instalacji nie prowadzi do zwiększenia jej wydajności rocznej. Ilości odpadów przyjmowanych do procesu segregacji zostały zmniejszone do poziomu wynikającego z faktycznych potrzeb regionu w tym zakresie.

Zgodnie z projektem modernizacji i rozbudowy części mechanicznej instalacji MBP:

- o powierzchnia przyjęcia odpadów z kanałem technologicznym będzie znajdowała się w strefie dotychczasowej wiaty oraz nowego obszaru przyjęcia - w hali o powierzchni 875 m<sup>2</sup>;
- o główny ciąg technologiczny urządzeń sortowni zostanie zlokalizowany w nowej hali sortowania - obiekt o pow. 1489 m<sup>2</sup>;
- o w istniejącym budynku zostanie zlokalizowana prasa kanałowa;