

**WYNIKI OTWARTEGO KONKURSU OFERT Z DZIEDZINY
KULTURA FIZYCZNA I SPORT
2026**

Lp.	NAZWA ORGANIZACJI	NAZWA ZADANIA	PRYZNANA DOTACJA
1.	Ludowe Integracyjne Towarzystwo Sportowe MEBLE ANDERS	<i>Zajęcia z tenisa stołowego dla dorosłych i seniorów</i>	5.000 zł
2.	Ludowe Integracyjne Towarzystwo Sportowe MEBLE ANDERS	<i>XXIV Międzynarodowy Integracyjny Turniej Tenisa Stołowego</i>	6.000 zł
3.	Międzyszkolny Klub Sportowy	<i>Od smyka do zawodnika – zajęcia z piłki siatkowej</i>	5.000 zł
4.	Międzyszkolny Klub Sportowy	<i>Od smyka do zawodnika – udział w zawodach lekkoatletycznych</i>	5.000 zł
5.	Ludowy Klub Sportowy „Błękitni”	<i>Przygotowanie i udział w rozgrywkach piłkarskich</i>	5.000 zł
6.	Fundacja Pomocy Dzieciom	<i>Integracyjny Festyn Sportowo – Rekreacyjny</i>	6.000 zł
7.	Stowarzyszenie Żywiecki Klub Płetwonurkowy NO LIMIT	<i>Krabonurki – młodzi podwodni odkrywcy</i>	3.000 zł
8.	Towarzystwo Sportowe MITECH	<i>Organizacja obozów szkoleniowych z piłki nożnej kobiet</i>	11.000 zł
9.	Towarzystwo Sportowe MITECH	<i>Udział w rozgrywkach piłki nożnej kobiet</i>	14.000 zł
10.	Żywiecki Klub Narciarski	<i>Treningi sportowe – narciarstwo alpejskie</i>	5.000 zł
11.	Klub Sportowy Góral 1956 Żywiec	<i>Organizacja obozu szkoleniowego młodzieży w dyscyplinie kickboxing i boks</i>	6.000 zł
12.	Klub Sportowy Góral 1956 Żywiec	<i>Szkolenie dzieci i młodzieży w dyscyplinach boks i podnoszenie ciężarów</i>	8.000 zł
13.	Towarzystwo Sportowe SOŁA	<i>Udział w rozgrywkach z piłki nożnej</i>	6.000 zł
14.	Towarzystwo Sportowe SOŁA	<i>Organizacja rozgrywek z piłki nożnej</i>	4.000 zł
15.	Uczniowski Klub Sportowy ÓSEMKA	<i>Moja pasja drogą na lekkoatletyczny szczyt</i>	2.000 zł
16.	Uczniowski Klub Sportowy ÓSEMKA	<i>Organizacja obozu szkoleniowego w biathlonie</i>	4.000 zł
17.	Biathlonowy Ludowy Klub Sportowy	<i>Udział w zawodach - biathlon</i>	13.000 zł

18.	Biathlonowy Ludowy Klub Sportowy	<i>Organizacja obozów szkoleniowych w biathlonie</i>	13.000 zł
19.	Międzyszkolny Klub Sportowy BESKIDY	<i>Żywiecka Liga Siatkówki</i>	5.000 zł
20.	Jeździecki Klub Sportowy „Kasztanka”	<i>VIII Turniej Jeździecki dla dzieci i młodzieży</i>	5.000 zł
21.	Klub Sportowo – Rekreacyjny „DRAGON”	<i>Prowadzenie zajęć dla dzieci i młodzieży w ju-jitsu i karate</i>	6.000 zł
22.	Klub Sportowo – Rekreacyjny „DRAGON”	<i>Organizacja obozu szkoleniowego w ju- jitsu i karate</i>	4.000 zł
23.	Wodne Pogotowie Ratunkowe	<i>„Zimna setka” –3. zawody w pływaniu zimowym</i>	5.000 zł
24.	Żywiecki Klub Boules	<i>ŻKB – udział w zawodach</i>	4.000 zł
25.	Żywiecki Klub Boules	<i>ŻKB – organizacja turniejów</i>	6.000 zł
26.	Uczniowski Klub Strzelecki Żywiec – Moszczanica	<i>Udział w zawodach strzeleckich</i>	3.500 zł
27.	Uczniowski Klub Strzelecki Żywiec – Moszczanica	<i>Treningi – strzelectwo sportowe</i>	3.000 zł
28.	Klub Sportowy MARBI - SPORT	<i>Prowadzenie zajęć szkoleniowych z strzelectwa laserowego</i>	2.000 zł
29.	Klub Sportowy MARBI - SPORT	<i>Przygotowanie i udział w zawodach pływackich</i>	3.000 zł
30.	Ochotnicza Straż Pożarna Żywiec - Sporysz	<i>Turniej sportowy dla dzieci i młodzieży</i>	3.000 zł
31.	Uczniowski Klub Sportowy ATOM	<i>Szkolenie z piłki siatkowej</i>	4.000 zł
32.	Stowarzyszenie Beskid Sailing	<i>Żywiecka Liga Regatowa</i>	4.000 zł
33.	Towarzystwo Sportowe „STAL ŚRUBIARNIA”	<i>Zajęcia z piłki siatkowej – Juniorki młodsze, młodziczki</i>	5.000 zł
34.	Towarzystwo Sportowe „STAL ŚRUBIARNIA”	<i>Udział w rozgrywkach piłki nożnej w grupie wiekowej 14-16 lat</i>	7.000 zł
35.	Klub Triathlonowy „Żywiec”	<i>Zajęcia na pływalni - przygotowanie do zawodów triathlonowych</i>	2.000 zł
36.	Klub Triathlonowy „Żywiec”	<i>Organizacja zajęć ogólnorozwojowych</i>	1.000 zł
37.	Ludowy Klub Sportowy „ŁUCZNIK – ŻYWIEC”	<i>LKS Łuczniczka - Żywiec – organizacja zawodów krajowych i międzynarodowych</i>	12.000 zł

38.	Ludowy Klub Sportowy „ŁUCZNIK – ŻYWIEC”	<i>Przygotowanie i udział w zawodach w łucznictwie</i>	16.000 zł
39.	Towarzystwo Sportowe „KOSZARAWA”	<i>Obóz szkoleniowy w piłce nożnej</i>	5.000 zł
40.	Towarzystwo Sportowe „KOSZARAWA”	<i>Udział w rozgrywkach z piłki nożnej</i>	5.000 zł

Zatwierdzam

BURMISTRZ MIASTA

mgr inż. Antoni Szlagor

